# Makroblend KU 2-7912/4

PC+PBT Blends, elastomer modified / 非增強的

(PC+PBT)-blends, impact modified, Injection molding grade, high toughness at low temperatures, ideal for painted applications, unreinforced

ISO 7792-1-PBT/PC,MHPR,-020

| | 性能 | 測試條件 | 單位 | 標準 | 數值 |
|---|---|---|---|---|---|
| | **流變性能** | | | | |
| C | Göttfert 熔體黏度 | 165 $s^{-1}$; 260 °C | Pa·s | Bayer test | 670 |
| C | 熔融指數 (體積) | 260 °C; 5 kg | cm³/10 min | ISO 1133 | 16 |
| C | 成型收縮率, 流動方向/正常 | Value range based on general practical experience (600bar) | % | b.o. ISO 2577 | 0,7 - 0,9 |
| C | 後成型收縮率, 流動方向/正常 | Value range based on general practical experience (1h; 90°C) | % | b.o. ISO 2577 | 0,1 - 0,2 |
| | **機械性能** | | | | |
| C | 抗拉模量 | 1 mm/min | MPa | ISO 527-1,-2 | 2150 |
| C | 屈服應力 | 50 mm/min | MPa | ISO 527-1,-2 | 50 |
| C | 屈服應變 | 50 mm/min | % | ISO 527-1,-2 | 4 |
| C | 名義斷裂拉伸應變 | 50 mm/min | % | ISO 527-1,-2 | > 50 |
| C | 斷裂應力 | 50 mm/min | MPa | ISO 527-1,-2 | 45 |
| C | Charpy 衝擊強度 | 23 °C | kJ/m² | ISO 179-1eU | N |
| C | Charpy 衝擊強度 | -30 °C | kJ/m² | ISO 179-1eU | N |
| C | Charpy 缺口衝擊強度 | 23 °C | kJ/m² | ISO 179-1eA | 60 |
| C | Charpy 缺口衝擊強度 | -30 °C | kJ/m² | ISO 179-1eA | 45 |
| C | Izod 衝擊強度 | 23 °C | kJ/m² | ISO 180-U | N |
| C | Izod 衝擊強度 | -30 °C | kJ/m² | ISO 180-U | N |
| C | Izod 缺口衝擊強度 | 23 °C | kJ/m² | ISO 180-A | 60 |
| C | Izod 缺口衝擊強度 | -20 °C | kJ/m² | ISO 180-A | 52 |
| C | Izod 缺口衝擊強度 | -30 °C | kJ/m² | ISO 180-A | 45 |
| C | 彎曲模量 | 2 mm/min | MPa | ISO 178 | 2100 |
| C | 彎曲強度 | 2 mm/min | MPa | ISO 178 | 75 |
| C | 彎曲強度下的彎曲應變 | 2 mm/min | % | ISO 178 | 5.5 |
| C | 3.5%應彎時的彎曲應力 | 2 mm/min | MPa | ISO 178 | 66 |
| C | 球壓硬度 | | N/mm² | ISO 2039-1 | 100 |
| | **熱性質** | | | | |
| C | 熔解溫度 | 10 °C/min | °C | ISO 11357-1,-3 | 223 |
| C | 熱變型溫度 | 1.80 MPa | °C | ISO 75-1,-2 | 85 |
| C | 熱變型溫度 | 0.45 MPa | °C | ISO 75-1,-2 | 107 |
| C | 維卡軟化溫度 | 50 N; 120 °C/h | °C | ISO 306 | 125 |
| C | 熱膨脹係數, 流動方向 | 23 to 55 °C | $10^{-4}$/K | ISO 11359-1,-2 | 0.9 |
| C | 熱膨脹係數, 垂直流動方向 | 23 to 55 °C | $10^{-4}$/K | ISO 11359-1,-2 | 0.9 |
| C | Burning behavior UL 94 (1.5 mm) | 1.6 mm | Class | UL 94 | HB |
| C | 氧指數 | Method A | % | ISO 4589-2 | 21 |
| C | 導熱性 | 23 °C | W/(m·K) | ISO 8302 | 0,2 |
| C | 灼熱絲燃燒指數 | 2.0 mm | °C | IEC 60695-2-12 | 700 |
| C | 燃燒等級 (US-FMVSS) | >=1.0 mm | mm/min | ISO 3795 | passed |



塑料专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168

# Makroblend KU 2-7912/4

| | 性能 | 測試條件 | 單位 | 標準 | 數值 |
|---|---|---|---|---|---|
| 電性能（23 ° C/50 % 相對濕度） | | | | | |
| C | 相對介電常數 | 100 Hz | - | IEC 60250 | 3,2 |
| C | 相對介電常數 | 1 MHz | - | IEC 60250 | 3,1 |
| C | 損耗因數 | 100 Hz | $10^{-4}$ | IEC 60250 | 15 |
| C | 損耗因數 | 1 MHz | $10^{-4}$ | IEC 60250 | 130 |
| C | 體積電阻率 | | Ohm·m | IEC 60093 | >1E15 |
| C | 表面電阻率 | | Ohm | IEC 60093 | >1E17 |
| C | Electrical strength | 1 mm | kV/mm | IEC 60243-1 | 35 |
| C | 相比耐漏電起痕指數CTI | Solution A | Rating | IEC 60112 | 500 |
| C | 相比耐漏電起痕指數CTI M | Solution B | Rating | IEC 60112 | 100 |
| C | 電解腐蝕 | | Rating | IEC 60426 | A1 |
| 其他性能（23 ° C） | | | | | |
| C | Water absorption (saturation value) | Water at 23 °C | % | ISO 62 | 0.5 |
| C | Water absorption (equilibrium value) | 23 °C; 50 % r. h. | % | ISO 62 | 0.2 |
| C | 密度 | | kg/m³ | ISO 1183-1 | 1200 |
| C | 松密度 | | g/cm³ | ISO 60 | 0,7 |
| 測試試樣的工藝條件 | | | | | |
| C | 注塑-熔體溫度 | | °C | ISO 294 | 260 |
| C | 注塑-模具溫度 | | °C | ISO 294 | 70 |
| C | 注塑-注塑速度 | | mm/s | ISO 294 | 200 |

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則



塑料专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168